



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.



**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES**

VERSIÓN PÚBLICA

TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: NICOLAS GALINDO PEREZ **CORREO ELECTRONICO:** _____

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN PRESIDENCIA **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** PRESIDENTE

NIVEL DEL EMPLEO ESTRATÉGICO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL PRESIDENTE MUNICIPAL

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** ESCUELA PRIMARIA FEDERAL GENERAL FRANCISCO MURGUIA

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO PRIMARIA **ESTATUS** FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR _____ **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** _____

ÁMBITO PÚBLICO _____ **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** _____

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN _____ **SECTOR** _____

FUNCIÓN PRINCIPAL _____

UBICACIÓN _____

FECHA DE INICIO _____ **FECHA DE TÉRMINO** _____

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	374,680.19
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	374,680.19